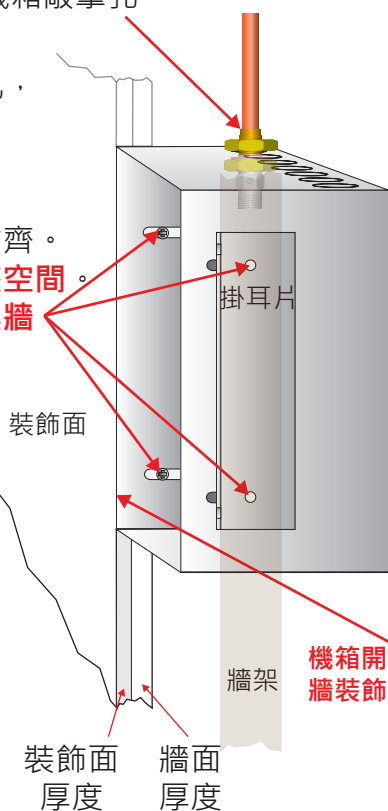


機箱安裝(請依照編號順序安裝)

1. 將DISS銅管安裝於機箱敲擊孔。

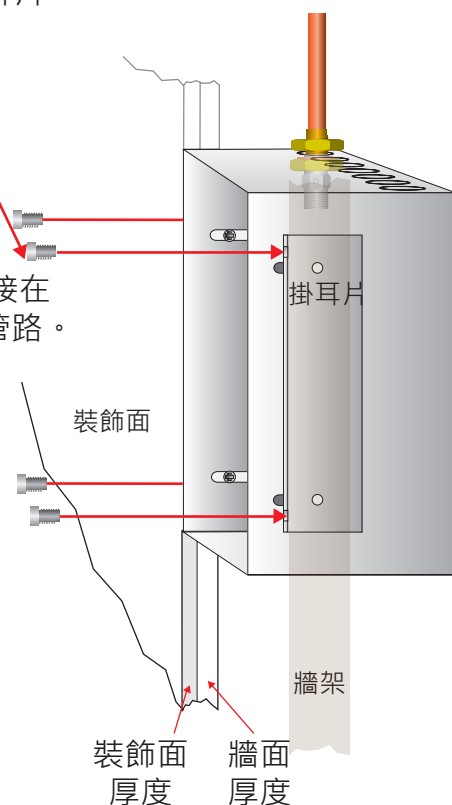
2. 牆面依機箱尺寸開孔，
置入機箱。

3. 調整機箱側邊螺絲，
移動掛耳片與牆架貼齊。
調整機箱並**預留調整空間**。
**機箱開口外緣必須與牆
裝飾後表面切齊。**



4. 將螺絲把掛耳片
與牆架固定。

5. DISS銅管焊接在
對應之氣體管路。



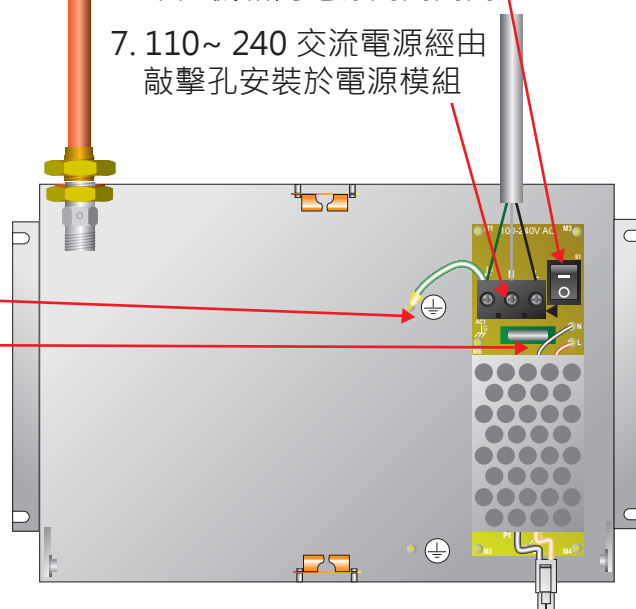
6. 確認機箱內電源開關關閉

7. 110~ 240 交流電源經由
敲擊孔安裝於電源模組

8. 將地線安裝於鐵殼

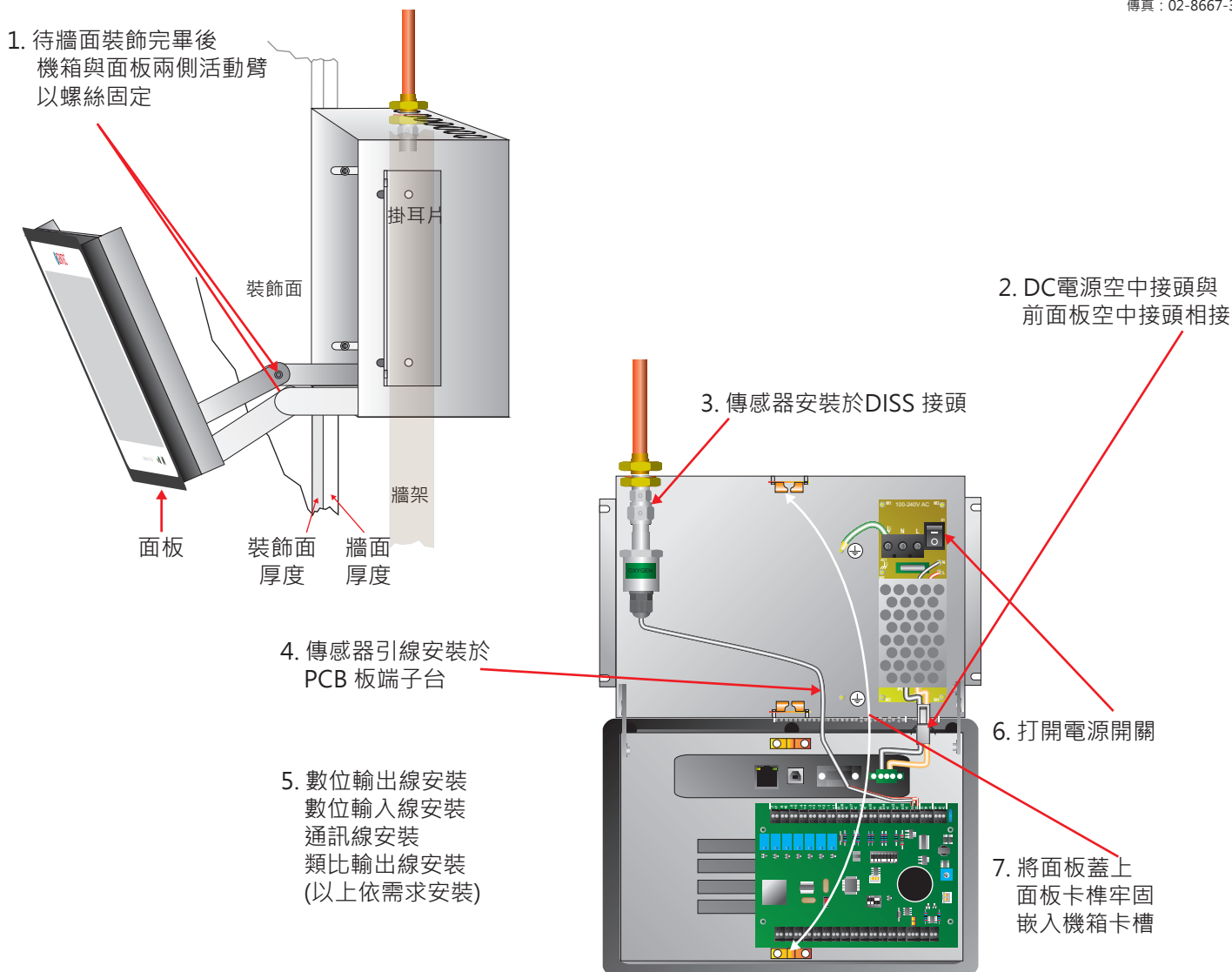
9. 檢查保險絲是否斷裂

10. 等待牆面裝飾完畢



GM100M 安裝程序

面板與PCB板端子台安裝(請依照編號順序安裝)



PCB板端子台安裝詳圖

